

SEL-BOX

Accessoires dispositif



Sirène extérieure auto-alimentée avec feu clignotant à LED. Elle permet de choisir entre deux temporisations et, grâce au clignotement du flash, de donner un signal visuel à l'extérieur lors de la mise en marche du système et un autre lors de sa mise à l'arrêt. La tropicalisation du circuit en résine le protège des agents atmosphériques et augmente sa résistance aux chocs et aux vibrations. Boîtier en polycarbonate renforcé. Il est équipé d'un dispositif d'autoprotection contre l'ouverture et le retrait du mur.

Spécifications techniques

- Conteneur extérieur en polycarbonate renforcé
- Couvercle intermédiaire en acier galvanisé mm8/10 (code optionnel 910361)
- Batterie allouable 12V-2Ah
- Intensité acoustique 116 dB à 1 mètre
- Indicateur optique avec lumière clignotante LED
- Protection contre l'ouverture du couvercle et l'arrachement du mur
- Équipé d'un niveau à bulle pour une fixation murale aisée
- Circuit d'alimentation protégé contre l'inversion de polarité
- Sons sélectionnables
- Signal clignotant lorsque le système est en marche
- Circuit électronique tropicalisé

SEL-BOX		
Code		910317
Description	Sirène extérieure auto-alimentée avec feu clignotant à LED. Elle permet de choisir entre deux temporisations et, grâce au clignotement du flash, de donner un signal visuel à l'extérieur lors de la mise en marche du système et un autre lors de sa mise à l'arrêt. La tropicalisation du circuit en résine le protège des agents atmosphériques et augmente sa résistance aux chocs et aux vibrations. Boîtier en polycarbonate renforcé. Il est équipé d'un dispositif d'autoprotection contre l'ouverture et le retrait du mur.	
Dimensions et conditionnement		
Pièces		1
Code EAN	8016978085309	
Dimensions de l'emballage	mm	318 x 243 x 100
Dimensions du produit	mm	290 x 218 x 95
Poids carton	Kg	1.2