

SEL-BOX

Accessori dispositivi



Sirena autoalimentata da esterno con lampeggiante a LED. Consente di scegliere fra due temporizzazioni, e tramite il lampeggio del flash permette di segnalare all'esterno una segnalazione visiva in fase di inserimento ed un'altra in fase di disinserimento dell'impianto. La tropicalizzazione del circuito in resina protettiva lo protegge dagli agenti atmosferici ed aumenta la resistenza agli urti e alle vibrazioni. Contenitore in policarbonato rinforzato. È dotata di tamper contro l'apertura e la rimozione dal muro.

Caratteristiche tecniche

- Contenitore esterno in Policarbonato rinforzato
- Coperchio intermedio in acciaio zincato mm8/10 (optional cod. 910361)
- Batteria allocabile da 12V-2Ah
- Intensità acustica 116 dB a 1 metro
- Segnalatore ottico con lampeggiante a LED
- Protezione contro l'apertura del coperchio e lo strappo dal muro
- Dotata di livella a bolla per agevolare il fissaggio a muro
- Circuito di alimentazione protetto contro l'inversione della polarità
- Suoni selezionabili
- Segnalazione flash con impianto acceso
- Circuito elettronico tropicalizzato

| SEL-BOX | | |
|----------------------|---|-----------------|
| Codice | | 910317 |
| Descrizione | Sirena autoalimentata da esterno con lampeggiante a LED. Consente di scegliere fra due temporizzazioni, e tramite il lampeggio del flash permette di segnalare all'esterno una segnalazione visiva in fase di inserimento ed un'altra in fase di disinserimento dell'impianto. La tropicalizzazione del circuito in resina protettiva lo protegge dagli agenti atmosferici ed aumenta la resistenza agli urti e alle vibrazioni. Contenitore in policarbonato rinforzato. È dotata di tamper contro l'apertura e la rimozione dal muro. | |
| Dimensioni e imballo | | |
| Pezzi | | 1 |
| codice EAN | | 8016978085309 |
| Dimensioni imballo | mm | 318 x 243 x 100 |
| Dimensioni prodotto | mm | 290 x 218 x 95 |
| Peso lordo | Kg | 1.2 |